



Anlagenbau Industrieklimatisierung



Seit 1877

Kiefer

Luft- und Klimatechnik

Neue Wege mit Luft

Häffner GmbH & Co. KG, Asperg

Raumlufttechnische Anlagen für neues Distributionszentrums in Marbach a.N.

Das 1903 gegründete traditionsreiche Familienunternehmen mit Stammsitz in Asperg ist auf dem Gebiet der Distribution von chemischen Rohstoffen in Nordeuropa tätig. Es werden mit über 3.000 chemischen Substanzen und Artikeln ein breites Produktportfolio von Grund- und Spezialchemikalien bis hin zu Flammenschutzmittel / Komplexbildner sowie Laborbedarf /-ausstattung angeboten.

Im April 2014 konnte nach 12 monatiger Bauphase die Inbetriebnahme des neuen Distributionszentrums am Standort Marbach am Neckar gefeiert werden. Das vollautomatische Oxyredukt-Hochregallager für ca. 6.400 Palettenstellplätze ist ISO 9001 sowie HACCP zertifiziert.

Zwei Raumlufttechnische Anlagen versorgen das Hochregallager und werden nur im Umluftbetrieb gefahren. Sie dienen der Durchmischung der durch die Oxy Reduct-Anlage aufbereiteten Raumluft. Des Weiteren werden die Anlagen zur Heizung und bereichsweisen Kühlung eingesetzt.

Für Bereiche wie Technikräume, Sanitärräume und Kantine sind zusätzliche RLT-Anlagen installiert.

Die Luftversorgung der Kantine und Sanitärräumen erfolgt über hochinduktive Kiefer Decken-Luftdurchlässe INDULCLIP.

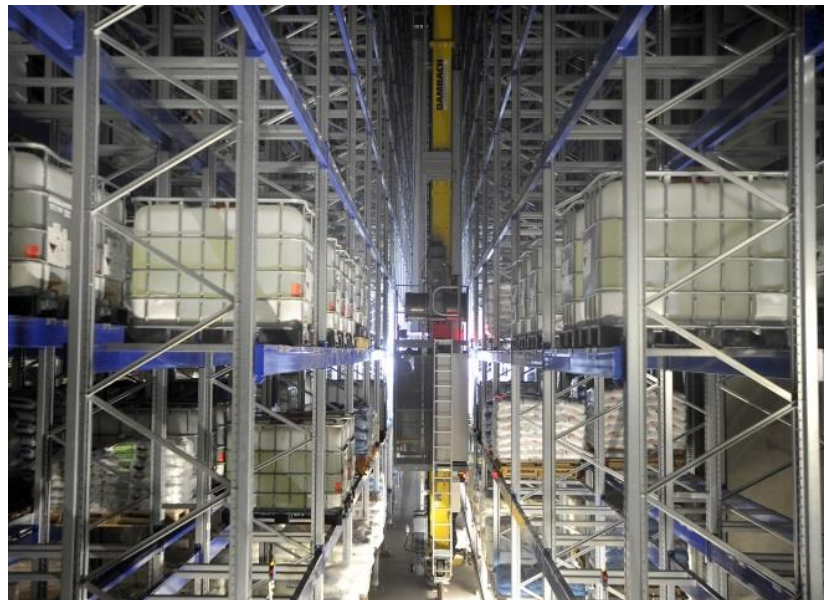


Foto © Häffner GmbH & Co. KG

Objekt:	Distributionsanlage mit Hochregallager (HRL) Häffner GmbH & Co. KG, Marbach a.N.						
Architekt:	Architekturbüro Mögel, Stuttgart						
Bauherr:	Bentonit Grundstücksverwaltungsgesellschaft mbH & Co. Vermietungs KG, Mainz						
Anlagenleistung:	<table><tr><td>Hochregallager</td><td>36.000 m³/h</td></tr><tr><td>Technikräume</td><td>9.000 m³/h</td></tr><tr><td>Sanitärbereich, Kantine</td><td>5.500 m³/h</td></tr></table>	Hochregallager	36.000 m³/h	Technikräume	9.000 m³/h	Sanitärbereich, Kantine	5.500 m³/h
Hochregallager	36.000 m³/h						
Technikräume	9.000 m³/h						
Sanitärbereich, Kantine	5.500 m³/h						

