



Anlagenbau Getränkeindustrie



Seit 1877

Kiefer

Luft- und Klimatechnik

Neue Wege mit Luft

Abfüllanlage Brauerei Hacklberg, Hutthurm

Die Getränkeindustrie ist eine der Branchen, die ganz spezielle Anforderungen bezüglich Hygiene, Wärme- und Feuchteabfuhr an die Lufttechnik stellt.

Die RLT-Anlage in der Brauerei Hacklberg wird durch eine automatische Schalt- und Regelanlage unter Berücksichtigung der Parameter Temperatur und Feuchte reguliert.

Die senkrechten Lüftungsleitungen zu den auf dem Boden angeordneten Verdrängungsluftdurchlässen sind in Edelstahl ausgeführt. Durch den impulsarmen Luftaustritt bildet sich eine Frischluftschicht, ohne die natürliche Thermik der Wärmequellen zu beeinträchtigen.

Aufgrund der Thermikwirkung wird Luft aus der Frischluftschicht in den Deckenbereich gefördert und kann dort effektiv mit höherer Ablufttemperatur aus dem Raum entnommen werden.

Der Anteil der im Aufenthaltsbereich wirksamen Wärmelasten – und somit der Wärmebelastungsgrad – reduziert sich damit deutlich gegenüber konventionellen Anlagensystemen.

Die Dimensionierung der eingebrachten Luftmengen ist auf eine hygienische Luftführung abgestimmt. Durch gleichmäßige Luftverteilung wird eine Kondensatbildung vermieden.



Objekt:	Abfüllanlage Brauerei Hacklberg Hutthurm
Projektumfang:	Raumlufttechnische Anlagen für die Getränkeabfüllanlage der Brauerei Hacklberg in Hutthurm
Systemvorteile:	<ul style="list-style-type: none">■ Reduzierung der Keimbelastung: Hygienische Luftführung vom sensiblen Abfüllbereich in nachrangige Bereiche; Positive Luftbilanz, um ein Eindringen von Fremdluft in den Abfüllbereich zu verhindern■ Hoher thermischer Komfort durch zugfreie Luftzuführung■ Keine Kondensatbildung durch gleichmäßige Luftverteilung■ Die Lüftungsanlage entspricht der Hygiene-Richtlinie VDI 6022■ Energie- und Betriebskostenreduzierung durch Verdrängungsströmung, Wärmerückgewinnung und variable Luftmengen

