



Anlagenbau Getränkeindustrie



Seit 1877

Kiefer

Luft- und Klimatechnik

Neue Wege mit Luft

Augustiner-Bräu Lagerkeller, München Entfeuchtung Lagerkeller

Seit 1328 wird Augustiner Bier in München abgefüllt. Die Augustiner-Bräu Wagner KG ist somit die älteste Brauerei Münchens. Die Traditionen werden dort in besonderer Weise bewahrt und mit modernster Technik verknüpft. So besitzt die Brauerei noch eine eigene Trennmälzerei und das Bier wird noch in historischen Gewölbekellern gelagert. Damit ergeben sich besondere Aufgabenstellungen für die Technik.

Durch Reinigungs- und Wartungsarbeiten in den Bediengängen der Lagerkeller wird die Raumluftfeuchte erhöht. Bei der Abfuhr des anfallenden CO₂ strömt zusätzlich feuchtwarme Luft von außen bzw. angrenzenden Bereichen in die Lagerkeller. Zur Vermeidung von Feuchteschäden muss die Raumfeuchte begrenzt werden. Maßgebend sind die Lagertemperatur des Biers und die in diesem Zusammenhang notwendige Feuchteaufnahme der Raumluft.

Die neu installierten raumluftechnischen Anlagen in den Lagerkellern stellen sicher, dass keine Feuchteschäden auftreten und die Mitarbeiter mit Frischluft versorgt werden. Bei CO₂ Anfall werden die Anforderungen hinsichtlich maximal zulässiger Konzentrationen eingehalten.

Die den Lagerkellern zugeführte Luft wird zentral zweistufig entfeuchtet. Die Stufe 1 erfolgt konventionell über einen Solekühler, die Stufe 2 wird über einen Entfeuchtungsrotor realisiert. Somit sind Zuluftfeuchten vergleichbar mit den trockenen Wintermonaten möglich, d.h. <2 g Wasser pro kg trockener Luft auch bei extremen Außenfeuchten. Im Winterfall ist keine Entfeuchtung notwendig. In dieser Zeit erfolgt die Luftaufheizung kostengünstig über Abwärme aus dem Kühlwasserkreislauf.

Die Ablufterfassung erfolgt bedarfsgerecht im Bodenbereich (CO₂) und an den Hochpunkten der Gewölbe (Feuchte) am Ende der einzelnen Bediengänge. Deshalb kann auf Luftleitungen innerhalb der Bediengänge verzichtet werden. Ein energetisch günstiger Betrieb wird sichergestellt, da die Lüftungsanlagen mit variabler Luftmenge abhängig vom CO₂-Anfall und der raumklimatischen Parameter arbeiten.



Foto © Augustiner-Bräu Wagner KG

Objekt:	Entfeuchtung Lagerkeller Augustiner-Bräu Wagner KG, München
Bauherr:	Augustiner-Bräu Wagner KG, München
Projektumfang:	Raumluftechnische Anlagen mit Mess-/Steuer- und Regelungstechnik
Anlagenleistung:	Gesamtluftmenge Zuluft 9000 m³/h Abluft max. 4 x 9000 m³/h Entfeuchtungsleistung 110 l/h

