

## Getränke

ALWA	Sersheim	PET Flaschenabfüllung Einweganlage Lufttechnische Anlage
Apollo-Quellen Bad Imnau	Haigerloch	Lufttechnische Anlage PET Füllhalle
Augustiner Bräu	München	Entfeuchtung und CO2-Abfuhr Lagerkeller Holzfass- + KEG Abfüllhallen RLT- Anlage Flaschenfüllanlage Erweiterung Lüftungsanlage Holzfassabfüllung Abluft Reinigungsanlage Neubau Erweiterung Lagerhalle Entfeuchtung+CO2 -Abfuhr Gärkeller
Bayerisches Brauhaus	Tegernsee	Abfüllhalle in Warngau
Brauerei Gold Ochsen	Ulm	Flaschenfüllerei Umstellung Luftführung
Brauerei Gotha	Gotha	Abfüllhalle
Brauerei Ketterer	Hornberg	RLT- Anlage Flaschenfüllanlage
Brauerei Locher	CH-Appenzell	Abfüllhalle Erweiterung Abfüllhalle
Brauerei Reissdorf	Köln	Neubau Flaschenkeller
Brauerei Schattenhofer	Beilngries	Be-/Entlüftung+CO2-Abfuhr
Brunnthaler Mineralbrunnen	Burgheim	Abfüllhalle
Brunnenverwaltung	Schwendi	Be- und Entlüftung 1. UG Kompressorraum und Kältemaschine Lufttechnische Anlage PET-Flaschenabfüllung
Dinkelacker-Schwaben Bräu	Stuttgart	Flaschensortierhalle 1. OG Lüftungsanlage Bügelflaschenabfüllung EG
Doppelleu Brauwerkstatt AG	Winterthur, Schweiz	Neubau Flaschenabfüllung, Hochregallager, Filterkeller, Sudhaus
Eder & Heylands	Großostheim	Abfüllhalle Ringheim
Einbecker Brauhaus AG	Einbeck	RLT- Anlage Abfüllhalle EG
Erdinger Weißbräu	Erding	Heizung/Kühlung RLT - Anlage Gärkeller RLT- Anlage Füllerei 2 Einbau WRG, Gärkeller WRG-Anlage Flaschenabfüllanlage Füllerei 1
Feldschlösschen	Braunschweig	Be- + Entlüftungsanlage PET-Anlage Halle C
Flensburger Brauerei	Flensburg	Abfüllhalle Bügelflaschen
Flötzingen Bräu	Rosenheim	Umbau RLT-Anlage Ablufthalle

## Getränke

Gutmann Brauerei	Titting	Erweiterung Flaschenabfüllung Lagerkeller CO <sub>2</sub> -Abfuhr und Zuluftnachführung Lufttechnische Anlage zur Feuchteabfuhr
Hacklberg Brauerei	Hutthurm	Raumlufttechnische Anlagen Abfüllanlage Hutthurm
Hasseröder Brauerei	Wernigerode	Raumlufttechnische Anlagen Abfüllanlage 5
Holsten Brauerei	Hamburg	Brauerei Feldschlösschen Braunschweig Abfüllhalle C Lufttechnische Anpassung Anlagen D - Dosen und E - PET-Maschinen
Kaiser Bräu	Neuhaus	Be- und Entlüftung Abfüllhalle
Krombacher Brauerei	Kreuztal	Optimierung Luftführung Abfüllhalle 2 Lufttechnische Anlage Littlefalz Abfülllinie M Erweiterung Abfülllinie H und Ladehalle
Lammsbräu	Neumarkt	Modernisierung Abfüllhalle und Logistikbereich
Mineralbrunnen	Teinach	Austausch Lüftungszentralanlage 4
Niehoffs-Vaihinger- Fruchtsaft GmbH	Lauterecken	Neubau Abfüllhalle
Nordbräu	Ingolstadt	Abfüllhalle
Paderborner Brauerei	Paderborn	Optimierung lufttechnische Anlage Ladehalle, Stapelhalle
Privatbrauerei Höpfner	Karlsruhe	Entfeuchtung+CO <sub>2</sub> -Abfuhr Gärkeller
Privatbrauerei Schönram	Petting-Schönram	Lüftung für Abfüllanlage
Radeberger	Löhnberg	Selter Mineralquelle Kompressorraum+Blocklager
Rhodium Mineralquelle	Burgbrohl	Abfüllhalle Dosen
Rietenauer Mineralquellen	Rietenau	Erneuerung Lüftungstechnik Fülllinie I+II und Vollgutlager
Schlossbrauerei Fuchsberg	Teunz	Gärkeller Erweiterung Abfüllhalle
Schloßbrauerei Unterbaar	Baar	Entlüftung Gärkeller
Schweriner Schlossbrauerei	Schwerin	Neubau Abfüllhalle und Logistikhalle Schwerin
Staatliches Hofbräuhaus	München	Wärmeversorgung Stapelhalle
Stiftsquelle	Essen	Mineralwasser-Abfüllung
Teusser	Löwenstein	Lüftungsanlage PET-Halle

## Getränke

Warsteiner Brauerei	Warstein	Optimierung lufttechn. Anlage Lager- und Verladebereich Lüftungsanlage Trockenteil Abfüllbereich 5 + 5a
Zwiefalter Klosterbräu	Zwiefalten	Abfüllhalle